勇克二手机床 JUCRANK 5002/50

JUNKER - partner for precision

主轴颈和连干轴颈磨床

技术数据:

装夹长度: 最大 700 mm (标准)

磨削长度:最大 700 mm工件重量:最大 130 kg主机床重量:约 13,000 kg电柜重量:约 1,500 kg

长 x 宽 x 高 mm(不含外围设备): 4,500 x 1,950 x 2,200 mm

砂轮材料: 陶瓷结合剂 CBN

冷却介质:磨削油磨削主轴:2 个机床编号:# 2118

迄今为止的磨削任务:

磨削主轴颈和连杆轴颈外圆(选项:带圆角和端面磨)

上下料:

手动或通过外部龙门架自动上下料(含接口和上下料口,不含外部自动化)

特点:

- 2个工件头架,带中心卡爪
- 砂轮防护罩可移动
- 含1个中心架
- Fenar-L 测量系统

报价中已包含:

- OEM 检查。确认须更换的部件
- 更换电缆、电线和软管(如有必要)
- 更换机床防护门观察窗玻璃
- 工件、尾架和磨削主轴的新轴承
- 大修或更换泵
- 新建达到最高精度的几何精度报告
- 磨削一种典型工件,并达到质量要求

可选项:

- 换型至可补偿卡爪卡盘
- 更换控制系统或 CPU 至最新版本以实现更佳性能
- 重新喷漆
- 由勇克专家执行服务和培训
- 为贵方提供的设备安装特别接口
- 空气净化包
- 由我方业务伙伴为机床设计冷却站和/或自动化
- 按约定为贵司应用作特别修改

德国勇克机器制造有限公司上海代表处 上海市静安区共和路209号 嘉里不夜城企业中心第二座10层1003单元

+86 21 6143 8528 info@junker.com.cn



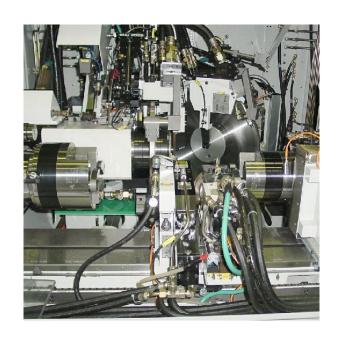
勇克二手机床 JUCRANK 5002/50

JUNKER Department for precision

主轴颈和连干轴颈磨床



(图示颜色有可能与实物有偏差)





德国勇克机器制造有限公司上海代表处 上海市静安区共和路209号 嘉里不夜城企业中心第二座10层1003单元

